



ÉMI-TÜV

HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

az EN 1090-1 B.1 táblázat követelményei szerint.

Ez a tanúsítvány a „TANÚSÍTVÁNY az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségéről”, nyilvántartási szám/dátum: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0014-1-2012/2015-12-17 melléklete és csak azzal együtt, annak érvényességi tartományában érvényes.

Gyártó	HORACÉL Acélkereskedelmi és Szerkezetgyártó Kft. H-2381 Táborfalva, Kecskeméti út 4. b. ép.
Gyártóüzem(ek)	HORACÉL Acélkereskedelmi és Szerkezetgyártó Kft. H-2381 Táborfalva, Kecskeméti út 4. b. ép.
Műszaki specifikáció	EN 1090-2:2008+A1:2011
Kiviteli osztály	Az EN 1090-2:2008+A1:2011 szerinti EXC3-ig
Hegesztési eljárások (az MSZ EN ISO 4063 szerint)	135 – fogyóelektródás, aktív védőgázos ívhegesztés, részben gépesített
Alapanyagok (szilárdsági osztály/szabvány)	S235, S275, S355 / EN 10025-2
Vezető hegesztési felelős (név, képzettség)	Tóth Tamás, IWE
Hegesztési felelős helyettes(ek) (név, képzettség)	
Igazolás	Igazoljuk, hogy a hegesztéssel járó munkák kivitelezésére és felügyeletére vonatkozó követelmények a hivatkozott műszaki specifikáció értelmében teljesültek.
Érvényesség kezdete	2012-11-06
Következő felülvizsgálat esedékessége	2016-11-06 A következő felülvizsgálat alkalmával új tanúsítvány kerül kiállításra.
Érvényességi időszak	Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a hivatkozott műszaki specifikáció követelményeiben, vagy a gyártási körülményekben, folyamatokban lényeges változás nem következik be

Megjegyzés

Nyilvántartási szám: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0014-2-2012

Szentendre, 2015-12-17

Wiegand Krisztina
osztályvezető



ÉMI-TÜV

WELDING CERTIFICATE

in accordance with EN 1090-1, table B.1.

This welding certificate is valid in connection with the „CERTIFICATE, conformity of the factory production control”, Registration No./date: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0014-1-2012/2015-12-17

Manufacturer	HORACÉL Acélkereskedelmi és Szerkezetgyártó Kft. H-2381 Táborfalva, Kecskeméti út 4. b. ép.
Essential manufacturing facility	HORACÉL Acélkereskedelmi és Szerkezetgyártó Kft. H-2381 Táborfalva, Kecskeméti út 4. b. ép.
Technical specifications	EN 1090-2:2008+A1:2011
Execution class(es)	EXC3 according to EN 1090-2:2008+A1:2011
Welding process(es) (Reference no. acc. to EN ISO 4063)	135 - Metal activ gas welding with solid wire electrode
Parent material (Grade/Standard)	S235, S275, S355 / EN 10025-2
Responsible welding coordinator (name, qualification)	Tóth, Tamás, IWE
Substitute (name, qualification)	
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specifications were applied.
Begin of validity	2012-11-06
Next surveillance date	2016-11-06 Upon successful completion of the next continuous surveillance, a new certificate will be issued.
Period of validity	This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.
Remarks	--

Registrations No.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0014-2-2012

Szentendre, 2015-12-17



Wiegand, Krisztina
head of department